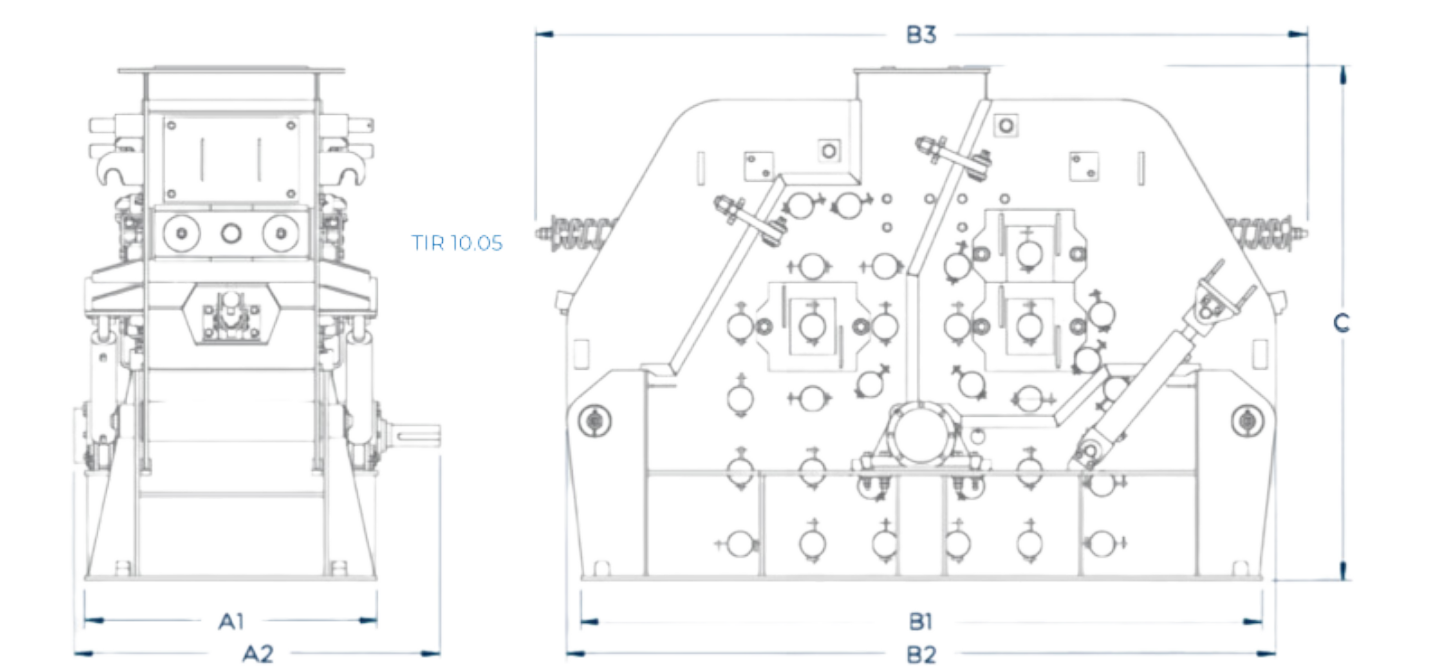


Model	Abilitatea t/h	Putere kW/CP	Putere maxima ø mm/ în. (inci)	Gura de intrare mm/pulg (inci)	Dimensiunile rotorului		Greutate
					ø x L/in. (inci)	kg/lb (lire)	kg/lb (lire)
10.05	50 - 70	90 / 120	40 / 1.6 80 / 3.1	170 x 510 6,7 x 20,1	985 x 500 38,8 x 19,7	950,6 / 2096	5900 / 13010
10.10	90 - 110	160 / 220	80 / 3.1	200 x 1000 7,9 x 39,4	985 x 1000 38,8 x 39,4	2085 / 4597	9120 / 20110
10.15	120 - 160	250 / 340	80 / 3.1	200 x 1500 7,9 x 59,1	985 x 1500 38,8 x 59,1	2150 / 4740	11800 / 26019
HI-R 10.10+	90 - 110	160 / 220	80 / 3.1 150 / 5.9	430 x 1000 17 x 39,4	985 x 1000 38,8 x 39,4	2085 / 4597	9120 / 20110
HI-R 10,15+	120 - 160	250 / 340	80 / 3.1 150 / 5.9	430 x 1500 17 x 59,1	985 x 1500 38,8 x 59,1	2150 / 4740	11800 / 26019
HI-R 10.20+	145 - 215	315 / 430	80 / 3.1 150 / 5.9	430 x 1500 17 x 59,1	985 x 1840 38,8 x 72,9	2850 / 6284	13580 / 29800

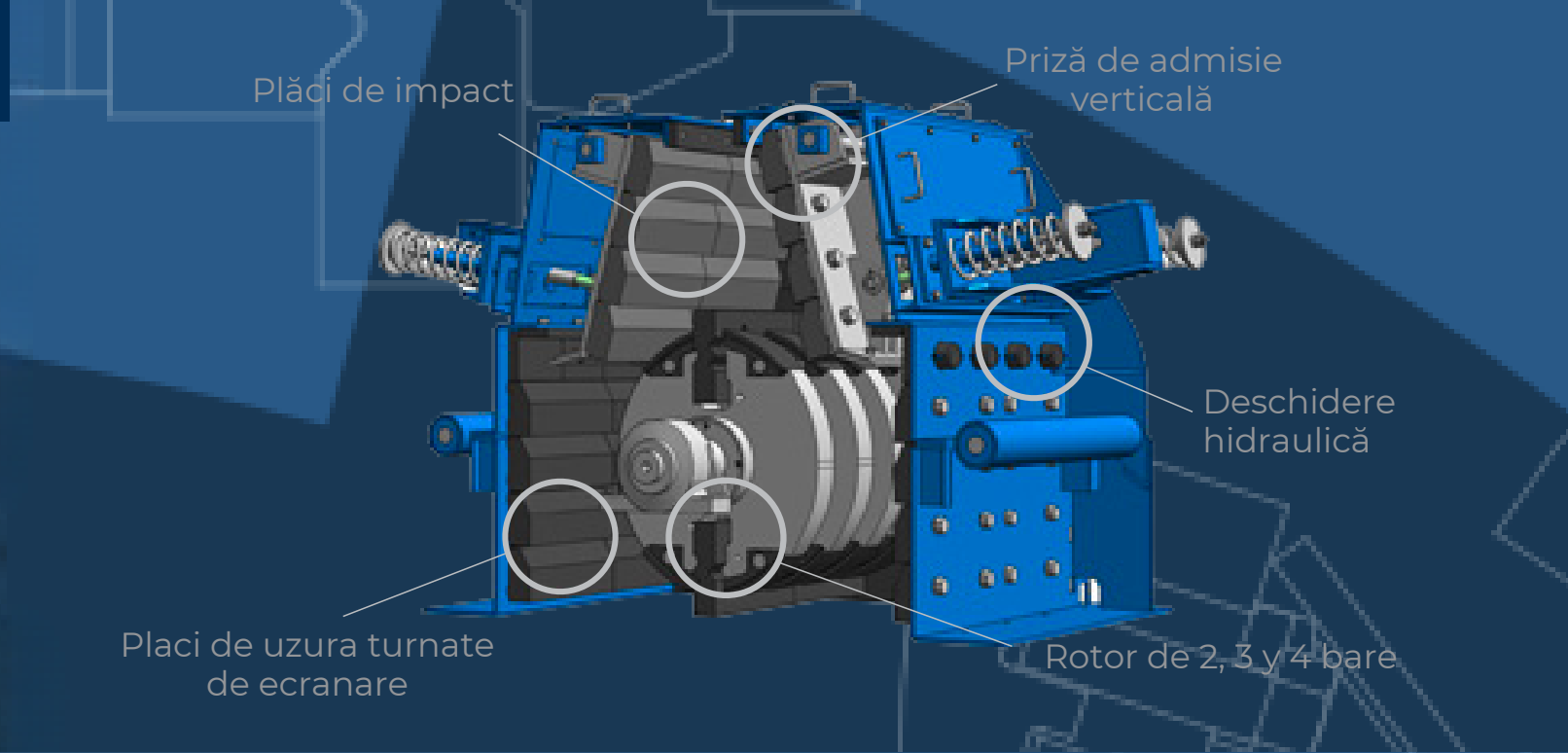
Ne rezervăm dreptul de a modifica datele fără notificare prealabilă.
Unele valori pot fi variate pentru a se adapta la cerințele fiecărui caz.



Model	Dimensiuni - mm - inci					
	A1	A2	B1	B2	B3	C
10.05	1030 / 40.6	1289 / 50,7	2400 / 94,5	2500 / 98,4	2720 / 107.1	1810 / 71.3
10.10	1520 / 59,8	1875 / 73,8	2180 / 85,8		2705 / 106,5	1730 / 68.1
10.15	2020 / 79,5	2390 / 94.1				
HI-R 10.10+	1520 / 59,8	1875 / 73,8				
HI-R 10,15+	2020 / 79,5	2390 / 94.1	2180 / 85,8		2705 / 106,5	1730 / 68.1
HI-R 10.20+	2520 / 99,2	2900 / 114.2				

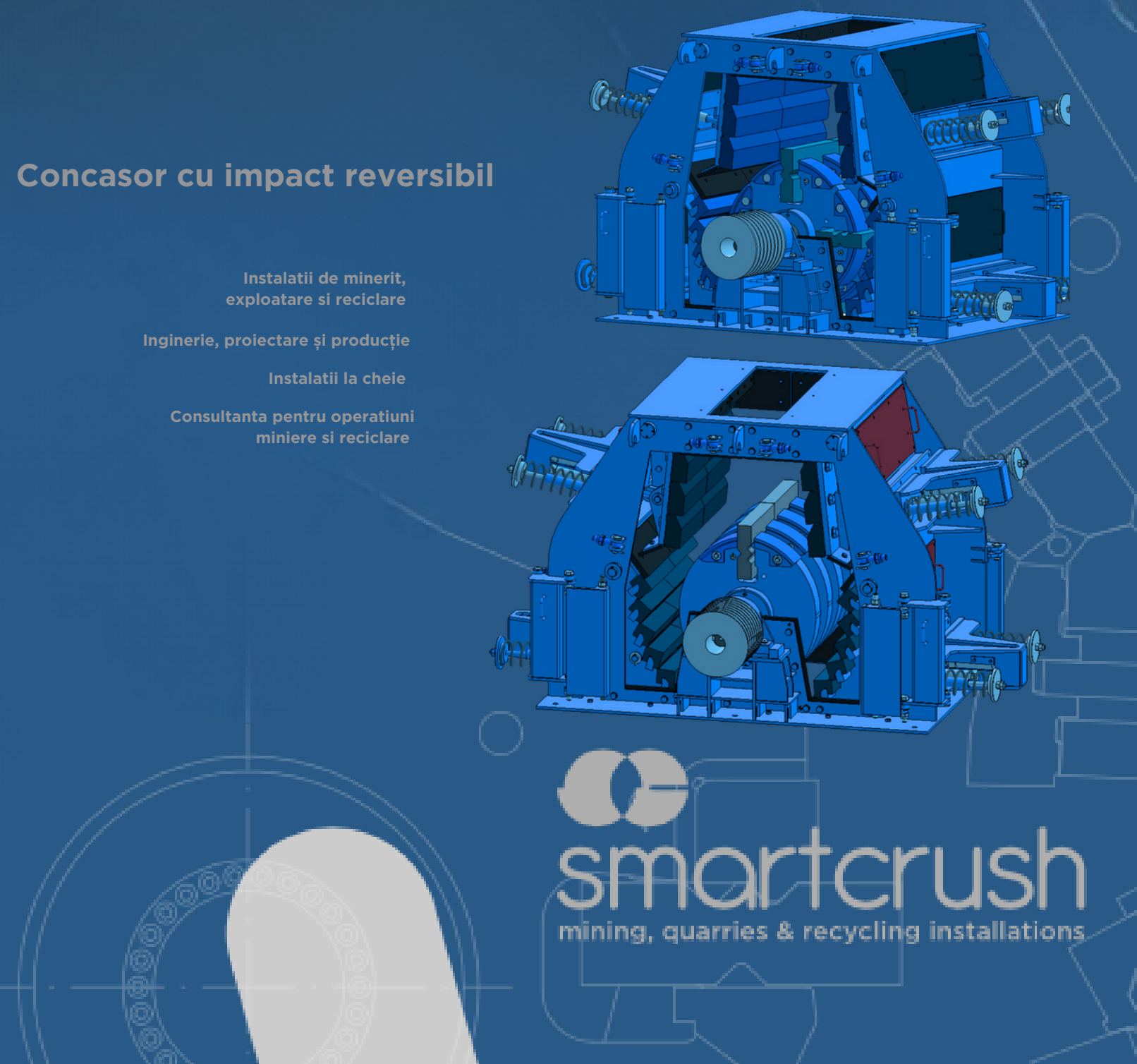
Posibilitatea instalării rotoarelor cu 2 (VR2) sau 4 (VR4) linii de bare de amestec pentru producerea de nisip sau pietris, respectiv.

Ne rezervăm dreptul de a modifica datele fără notificare prealabilă.
Unele valori pot fi variate pentru a se adapta la cerințele fiecărui caz.



Concator cu impact reversibil

- Instalații de minerit, exploatare și reciclare
- Inginerie, proiectare și producție
- Instalații la cheie
- Consultanța pentru operațiuni miniere și reciclare



Introducere

Concasoarele TIR (clasice) și HI-R (nou dezvoltate) sunt destinate producerii de nisip (cu rotor V2) sau pietriș (cu rotor V4) obținând o calitate imbatabilă în ceea ce privește cubicitatea acestora. Concasoarele TIR (clasice) au fost concepute și au funcționat de zeci de ani pentru zdrobirea agregatelor deosebit de abrazive cu duritate mare, obținându-se calități înalte care încă nu sunt disponibile în prezent cu tehnici noi. Concasoarele HI-R (design nou) pot acționa ca terțiar și secundar (în funcție de tipul și viteza rotorului instalat). Are și accesoriul „+” corespunzător gratarelor hidraulice de abordare, care permite o eficiență mai mare prin instalarea de plăci de impact în jurul întregului rotor și astfel oferind competența tehnică completă tehnicilor de strivire VSI. Cantitatea de umplutură/impalpabile obținută în timpul zdrobirii este mult mai bună decât în alte sisteme de zdrobire. Poate fi folosit pentru producerea de fine pentru a reduce supradimensionările din procesele anterioare de zdrobire. Rotorul are rotație reversibilă care, împreună cu configurația simetrică a concasorului, are ca rezultat un timp de funcționare mai mare și astfel îi mărește performanțele. În noua serie HI-R, deschiderea carcaselor și reglarea mecanismelor de impact sunt acționate hidraulic, facilitând astfel întreținerea și funcționarea instalației. Aliajul de oțel de uzură este ajustat pe baza parametrilor care vor fi detaiați mai jos.

Parametrii de lucru ai concasoarelor

La configurarea instalației pentru aplicația dorită și la obținerea performanțelor maxime trebuie să se țină cont de o serie de parametri principali:

- Caracteristicile materialului de zdrobit.
- Dimensiunea maximă de alimentare.
- Umiditatea materialului.
- Tip de alimentare: înălțimea de cădere și unghiul de intrare.
- Viteza rotorului.
- Apropierea plăcilor de impact.
- Material de uzură aliaje de oțel.

Printre acestea, viteza rotorului este determinată de patru parametri:

1. Material de alimentare: cu cât dimensiunea este mai mică, cu atât viteza este mai mare.
2. Produs de ieșire: cu cât dimensiunea este mai mică, cu atât viteza este mai mare. Legat de coeficientul de reducere CR care este relația dintre dimensiunea maximă și aproximarea plăcilor de impact.
3. Caracteristicile rocii: cu cât abrazivitatea materialului este mai mare, cu atât uzura piesei turnate este mai mare, care la rândul ei este proporțională cu viteza.
4. Tip de hrănire: dacă hrănirea este uniformă, viteza poate fi redusă, altfel ar trebui mărită. Este recomandabil să se alimenteze dintr-un siloz sau buncăr, reglat cu o curea sau alimentator vibrant.

În mod generic, combinând caracteristicile materialului, dimensiunea maximă de avans, viteza rotorului și CR se obține următoarele (Fig.1).

Curva granulometrică

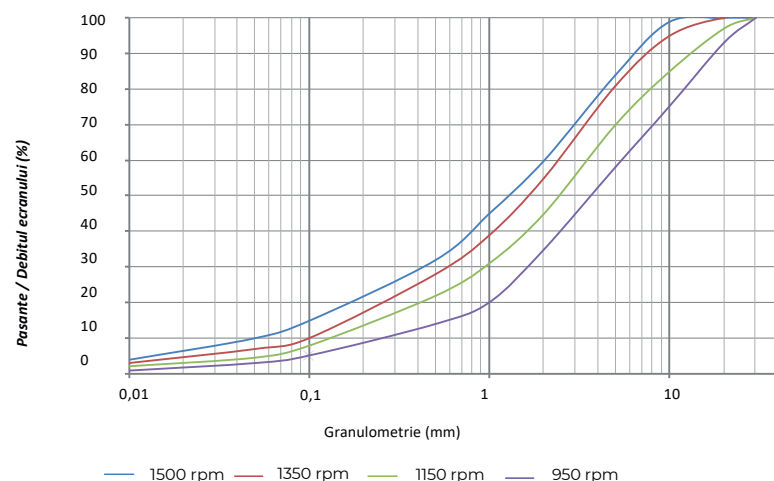


Fig. 1



Capacitate

Capacitățile de producție vor varia în funcție de tipul de material, CR și puterea motorului. Figura 2 prezintă cazuri de variație a producției în funcție de puterea motorului.

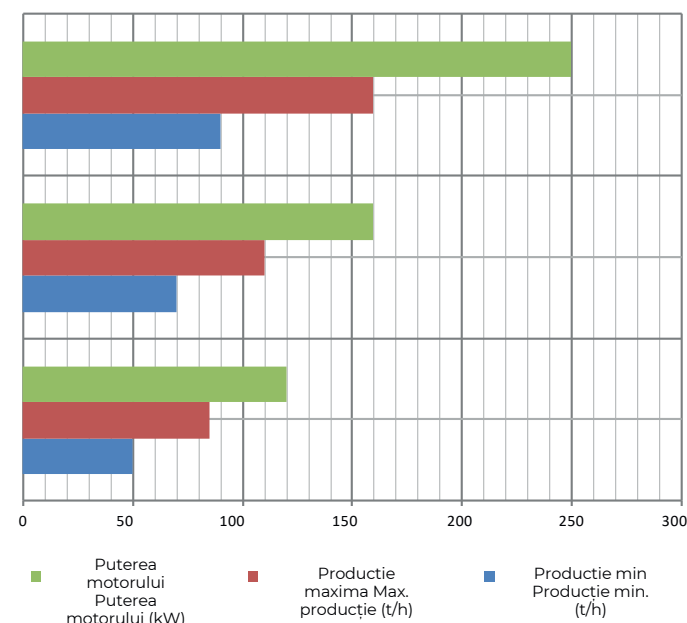


Fig.2

Afișare parametri

Opțional, poate fi furnizată o unitate PLC pentru monitorizarea completă a instalației: rotații, direcția rotorului și traductoare de vibrații; Senzor de temperatură a carcasei rulmentului, ampermetru digital al motorului și orar; Tehnologie de ultimă generație, ușurință în utilizare și control atât în prezență, cât și de la distanță; Pornire agilă, întreținere ușoară și operabilitate; Sprijin pentru sustenabilitate: posibilitatea de a utiliza combustibili sintetici și opțiunea de acționare electrică (prin motor diesel E-Drive sau conexiune externă); Standarde înalte de protecție pentru persoane cu acces ușor pentru întreținere. Sistem opțional de pulverizare pentru prevenirea prafului, iluminare cu LED, controlul defecțiunilor în diferite puncte etc.; Echipament foarte ușor de transportat și de mutat în cadrul lucrării. Aproape pot fi transportate dintr-o singură bucată; Rezistență chiar și în cele mai extreme condiții de duritate și abraziune și pentru lucru continuu; Instalații potrivite pentru funcționarea individuală sau în grup până la realizarea unui proces complet; Capacitate mare de depozitare; Înălțimi de alimentare mai mici pentru echipamente de capacitate mare, care oferă o mai mare independență; În plus, cu sprijinul distribuitorilor și tehnicienilor noștri de pe diverse piețe, oferim asistență tehnică din fabrica noastră și posibilitatea consultării online a oricărui detaliu de întreținere.

Exemplul 1

Pentru aceeași turație a rotorului, curba granulometrică poate fi modificată în funcție de dimensiunea maximă de avans și de CR determinat în aproximarea plăcilor de impact. În Figura 3 puteți vedea variația granulometrică la turația constantă a rotorului. Dimensiunile maxime de intrare, 90 și 50 mm și CR, 4,5 și respectiv 3,3.

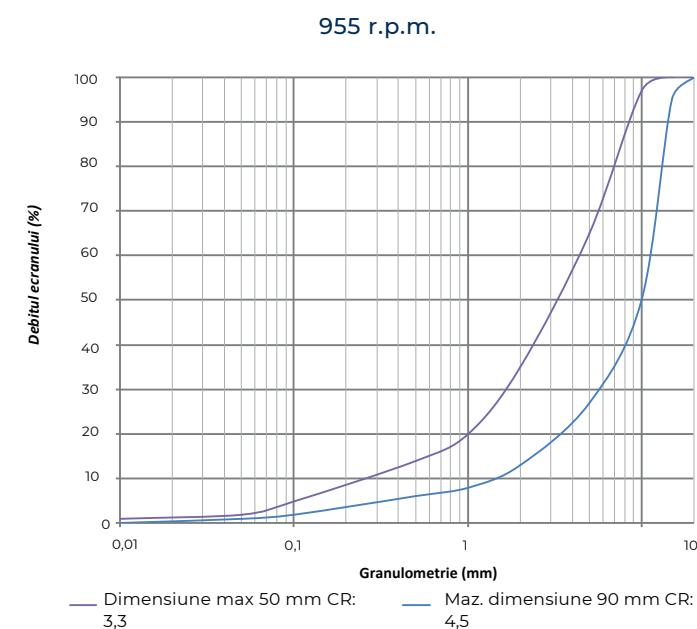


Fig. 3

Exemplul 2

Pentru aceeași dimensiune de avans și CR, variația vitezei modifică curba granulometrică, așa cum se poate observa în Figura 4, unde dimensiunea maximă de avans este de 90 mm și CR 4,5.

CR: 4,5 y Max. dimensiune 90 mm.

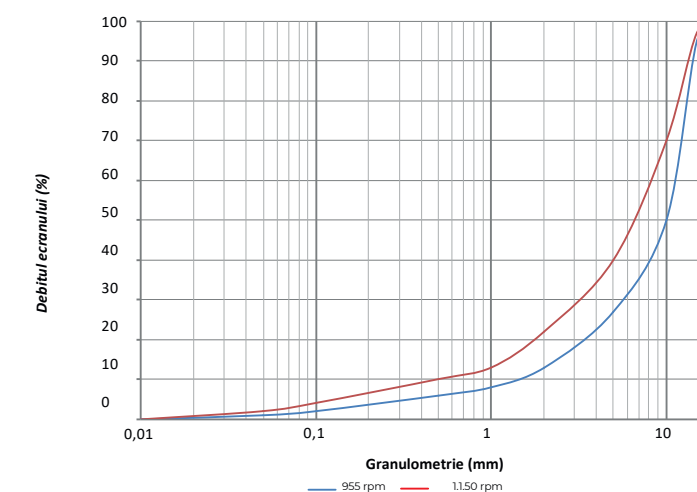


Fig. 4

